

Lincoln Spray-80[®]

EN 14700 • DIN 8555 • E21-60 Crz

Características

- ▶ Excelente estabilidade de arco;

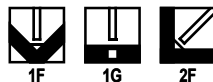
Aplicações Típicas

- ▶ Soldagem de revestimento Duro;
- ▶ Eletrodo com base de carboneto de Cromo;
- ▶ Resistente a abasão moderada, atrito moderado;
- ▶ É recomendado para soldagem de Chapisco, moendas de cana de açúcar e etanol;
- ▶ Depósito usinável de 60 HRC.

Resultados de Dureza

- ▶ Dureza em 49 HRC
- ▶ Dureza em 60 HRC

Posições de Soldagem



Condições de soldagem

- ▶ Polaridade DC+

Embalagem

- ▶ O material deve ser mantido na sua embalagem original e principalmente sem violação até o momento de sua utilização e ser estocado em lugares protegidos de umidade ou outras condições adversas. Esse tratamento tem como objetivo manter a integridade do produto e evitar a absorção de umidade;
- ▶ Uma vez aberta à embalagem, recomendamos que após o uso, seja acondicionado em ambiente controlado com umidade relativa até 60% e uma temperatura em média 10°C acima da ambiente.

Diâmetros | Embalagens

Diametro x Comprimento	Embalagens	Corrente Aproximada*	Código
3,25 x 450 mm	Lata de 15 Kg e 20 Kg	50 - 140 A	BRLS-80SL1533
4,00 x 450 mm		130 - 190 A	BRLS-80SL2044
5,00 x 450 mm		170 - 240 A	BRLS-80SL2054

* Valores apenas para referência

Composição Química Típica

	C (%)	Si (%)	Mn (%)	Cr (%)
LN Spray 80	3,84	2,74	1,04	30,26

RESULTADOS DO TESTE

Os resultados de propriedades mecânicas, análise química e hidrogênio difusível foram obtidos a partir de procedimento de soldagem e teste conforme descrito em procedimento padrão, sendo assim não deve assumir que serão esses os resultados para aplicações particulares de soldagem. Os resultados atuais podem variar devido a vários fatores dentre eles: procedimento de soldagem, composição química do metal de base e método de fabricação. Os usuários devem ter a cautela de confirmar através de qualificação do consumível ou teste apropriado a adequação de qualquer consumível e procedimento antes de iniciar sua aplicação.

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são para referência apenas. Muitas variáveis influenciam os resultados de uma operação de soldagem. A Lincoln Electric do Brasil não se responsabiliza pela aplicação incorreta deste produto. Consulte nosso departamento de Assistência Técnica. Acesse <http://www.lincolnelectric.com.br/suporte/assistencia-tecnica>.