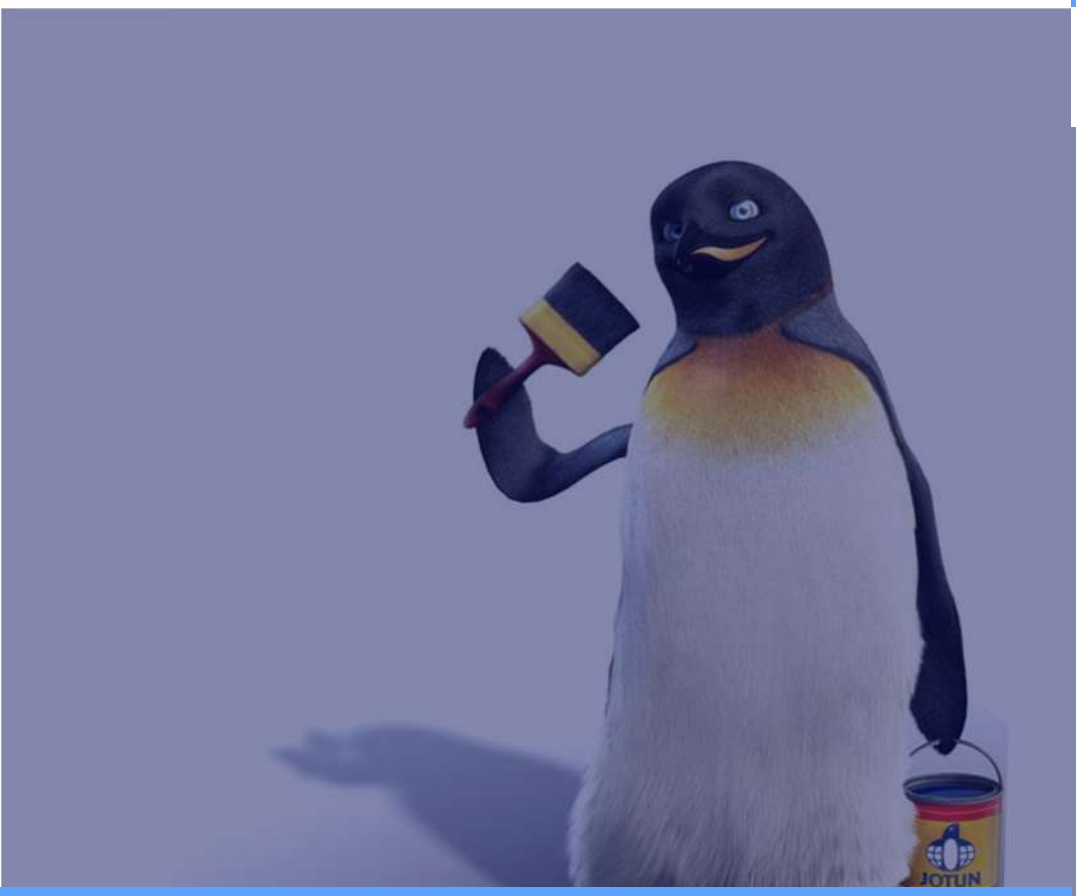
INDUSTRIA & COMERCIO S.R.L.

CATÁLOGO PINTURAS INDUSTRIALES



www.icomsrl.com.bo

JOTUN

Sobre Jotun

El Grupo Jotun es una organización matriz con ventas de Pinturas Decorativas y Recubrimientos Marinos, Protectores y en Polvo organizados en siete regiones. La empresa cuenta con 38 plantas de producción en 23 países, con 67 empresas en 47 países, y está representada en más de 100 países en todo el mundo.

Nuestro negocio

Diversos sistemas y productos de pintura para proteger y decorar superficies en los mercados residencial, naviero e industrial.

Nuestros valores

Nuestros cuatro valores: Lealtad, Cuidado, Respeto y Audacia son los pilares sólidos de nuestro Espíritu Penguin.

Nuestra historia

La perseverancia y la perspectiva a largo plazo han creado el éxito de Jotun

JOTUN

SteelMaster 600WF

Descripción del producto
Es un recubrimiento intumescente acrílico, de bajo espesor, base agua de un componente. Homologado para la protección contra el fuego del acero estructural expuesto a fuego celulósico, por un organismo independiente.
Puede usarse como capa intermedia o de acabado en ambientes de no inmersión. Adecuado sobre imprimaciones aprobadas sobre substratos de acero.

Uso recomendado
Especialmente diseñado como sistema de protección reactiva contra el fuego en estructuras de acero. Diseñado para proteger hasta 90 minutos en un amplio rango de secciones de vigas y columnas tipo I. Ensayado y aprobado bajo norma BS 476 parte 20/21.
Adecuado para acero estructural expuesto a ambientes interiores. Para obtener una especificación detallada del recubrimiento, comuníquese con su representante local de Jotun.

Homologaciones y certificados
El producto contribuye los créditos de Estándares de Construcción Sostenible (Green Buildings Standard). Por favor, consulte la sección Estándares de Construcción Sostenible (Green Buildings Standard).

BS 476 parte 20/25: Certifire CF 5631
Vigas alveolares RT1356
EN 13381-8
Producto marcado CE con Evaluación Técnica Europea ETE-20/1297
Reacción al fuego: Clase B-s1, d0 (EN 13501-1)
Durabilidad y utilidad: Z2, Z1, Y (EAD 350402-00-1106)
ASTM E84: Class A

Colores
blanco

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	71 ± 3%
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	101 °C
Densidad	calculado	1.4 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA Method (teórico) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	57 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	36 g/l
COV-EU	EU VOC Directive 2004/42/CE (teórico)	17 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.
Sólidos en volumen medidos según las normas ISO 3233 y ASFP-BCF Guidance Method.
VOC BS EN ISO 11890-2:2006 (probado): 4.13 g/l

Barrier 80

Descripción del producto

Es un recubrimiento epoxi rico en zinc de dos componentes, curado con poliamidas. Es un producto de altos sólidos, con alto contenido en polvo de zinc. Conforme a los requerimientos de composición de la SSPC paint 20, level 2 y la ISO 12944-5. Proporciona una muy buena protección anticorrosiva como parte de un sistema de pintado completo. Como imprimación en ambientes de no inmersión. Adecuado para substratos de acero, reparación de silicatos inorgánicos de zinc y acero galvanizado dañado. Este producto cumple con la norma ASTM D520 type II para polvo de zinc.

Uso recomendado

Protective:

Adecuado para acero estructural y tuberías expuestas a corrosión de categoría hasta C5 (ISO 12944-2). Recomendado para ambientes offshore, refinerías, centrales eléctricas, puentes, edificios, equipos de minería y acero estructural general. Especialmente diseñado como imprimación en sistemas de pintado donde se requiere una larga durabilidad.

Homologaciones y certificados

Probado de acuerdo con ISO 12944-6, alta durabilidad esperada alta en la categoría de corrosividad C5.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	40 - 90 µm
Espesor de Película Húmeda	65 - 150 µm
Rendimiento teórico	15.3 - 6.8 m^2/l

Colores
gris

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	61 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	mate (0-35)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	27 °C
Densidad	calculado	2.5 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA método 24 (ensayado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	380 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	366 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones enfunción del color final.
Toda la información es válida para pintura mezclada.
Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Hardtop XP

Descripción del producto

Es un recubrimiento poliuretano acrílico alifático, curado químicamente, de dos componentes. Proporciona un acabado brillante con una muy buena retención de brillo. Es un producto de altos sólidos. El producto tienebuenas propiedades de aplicación con baja emisión de pulverización seca. Como capa de acabado en ambientes de no inmersión.

Uso recomendado

Marina:

Recomendado para costados, cubiertas y superestructuras.

Protective:

Recomendado para ambientes offshore, refinerías, centrales eléctricas, puentes y edificios. Adecuado para una amplia variedad de estructuras industriales. Usado como acabado en sistemas pre-calificados por NORSOK.

Homologaciones y certificados

El producto contribuye los créditos de Estándares de Construcción Sostenible (Green Buildings Standard). Por favor, consulte la sección Estándares de Construcción Sostenible (Green Buildings Standard).
NORSOK Sistema 1, Rev. 5
Grano, Newcastle Occupational Health
Alimentos, Cumple con la norma americana, FDA Title 21, Part 175.300 para cargas secas sólidas.
Cuando se utiliza como parte de un esquema homologado, este material tiene la siguiente certificación:
- Retardador de llama de acuerdo con la Directiva de la UE para Equipos Marinos . Aprobado de conformidad con las partes 5 y 2 del anexo 1 del Código FTP 2010 de la IMO, o las partes 5 y 2 del anexo 1 de la IMO FTPC cuando cumplan los requisitos del Código Ch.8 FTP 2010 de la IMO

Disponible en otras variantes

Hardtop XP Alu
Hardtop XPL
Hardtop XPF (Versión winter grade (grado invernal))
Consultar la FT específica de cada variante.

Colores

carta de colores

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	63 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	brillo (70-85)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	30 °C
Densidad	calculado	1.4 kg/l

Jotamastic 90 Aluminium

Descripción del Producto

Este es un recubrimiento de masilla epoxi curada con poliamina de dos componentes. Es una superficie tolerante, resistente a la abrasión, de altos sólidos, producto de alto espesor. Está pigmentado con aluminio para mejorar el efecto barrera. Especialmente diseñado para áreas donde no es posible o necesaria una preparación óptima de la superficie. Proporciona protección duradera en entornos. Con alta corrosividad. Puede usarse como imprimación, capa intermedia, capa de acabado o como sistema de una sola capa en atmósfera y ambientes inmersos. Adecuado para acero al carbono debidamente preparado, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio, hormigón y una gama de superficies de revestimiento envejecidas. Puede aplicarse a temperaturas superficiales bajo cero.

Uso típico

General:

Diseñado principalmente para mantenimiento y reparación.

Marina:

Cascos exteriores, áreas exteriores e interiores.

Protector:

Recomendado para entornos marinos, incluidas zonas de salpicaduras, refinerías, centrales eléctricas, puentes, edificios, equipos de minería y acero estructural en general.

Aprobaciones y certificados

Aprobado para PSPC para tanques de petróleo crudo según IMO Res. MSC 288 (87)
Sistema NORSOK 1, Rev.5
Grano, salud ocupacional de Newcastle
Cuando se utiliza como parte de un esquema aprobado, este material tiene la siguiente certificación:
- Baja propagación de la llama de acuerdo con la Directiva de la UE para equipos marinos.
Aprobado de acuerdo con las partes 5 y 2 del Anexo 1 del Código FTP de la OMI 2010, o las Partes 5 y 2 del Anexo 1 del FTPC de la OMI cuando se cumplan OMI 2010 Código FTP Cap. 8

Otras variantes disponibles

Jotamastic 90
Jotamastic 90 GF

Colores

Aluminio, Aluminio en tonos rojos.

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
GRADO ESTÁNDAR		
Sólidos por volumen	ISO 3233	80 ± 2%
Nivel de brillo (GU 60 °)	ISO 2813	semibrillante (35-70)
Punto de inflamabilidad	ISO 3679 Método 1	95 ° F (35 ° C)

Penguard Universal

Descripción del Producto

Este es un recubrimiento epoxi puro curado con poliamina de dos componentes. Es un secado rápido, resistente a la abrasión, con alto contenido de sólidos, producto de alta construcción. Proporciona una excelente protección contra la corrosión como parte de un sistema de recubrimiento completo. Puede ser usado como imprimación, capa intermedia, capa de acabado o como sistema de una sola capa en ambientes atmosféricos y sumergidos. Apropiado
para acero al carbono debidamente preparado, acero galvanizado, acero con imprimación en taller, acero inoxidable, aluminio y hormigón sustratos. Adecuado como revestimiento de mantenimiento en una amplia gama de superficies de revestimiento envejecidas. Se puede aplicar en sub temperaturas superficiales cero.

Uso típico

Recomendado para entornos marinos, incluidas zonas de salpicaduras, refinerías, centrales eléctricas, puentes, edificios, equipos de minería y acero estructural en general. Aprobado para pruebas cruzadas de PSPC con una amplia gama de talleres imprimaciones.

Aprobaciones y certificados

Aprobado para PSPC para tanques de lastre de agua según IMO Res. MSC 215 (82)
Aprobado para PSPC para tanques de petróleo crudo según IMO Res. MSC 288 (87)
Precalificado de acuerdo con NORSOK M-501, Edición 6, Sistema 1
Precalificado de acuerdo con NORSOK M-501, Edición 6, Sistema 7.
Cuando se utiliza como parte de un esquema aprobado, este material tiene la siguiente certificación: Baja propagación de la llama de acuerdo con la Directiva de la UE para equipos marinos. Aprobado de acuerdo con las partes 5 y 2 del Anexo 1 del Código FTP de la OMI 2010, o las Partes 5 y 2 del Anexo 1 del FTPC de la OMI cuando se cumplan OMI 2010 Código FTP Cap. 8

Colores

aluminio, gris y gama de colores seleccionada

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos por volumen	ISO 3233	72 ± 2%
Nivel de brillo (GU 60 °)	ISO 2813	mate (0-35)
Punto de inflamabilidad	ISO 3679 Método 1	86 ° F (30 ° C)
Densidad	calculado	1,4 kg / l
VOC-EE. UU. / Hong Kong	Método 24 de la EPA de EE. UU. (Probado) (CARB (SCM) 2007, regla SCAQMD 1113, Hong Kong)	2,04 libras / galón

Los datos proporcionados son típicos de los productos fabricados en fábrica, y están sujetos a ligeras variaciones según el color.
Todos los datos son válidos para pintura mixta.
Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.
El nivel de brillo puede variar ligeramente según el color, el método de aplicación, el grosor de la película y las condiciones ambientales, durante la aplicación y el secado / curado.

Resist 78

Descripción del producto

Es un recubrimiento de silicato inorgánico de etilo de zinc, de curado con humedad, de dos componentes. Es un producto de curado rápido, con un contenido muy alto de polvo de zinc. Conforme a los requerimientos de composición de la SSPC paint 20, level 2 y la ISO 12944-5. Proporciona una excelente protección anticorrosiva como parte de un sistema de pintado completo. Es resistente a temperaturas de hasta 540°C. Como imprimación en ambientes de no inmersión. Adecuado para superficies correctamente preparadas de acero solamente. Este producto cumple con la norma ASTM D520 type II para polvo de zinc.

Uso recomendado

Protective:

Adecuado para estructuras de acero y tuberías expuestas a ambientes altamente corrosivos, C5I o C5M (ISO12944-2). Recomendado para ambientes offshore, refinerías, centrales eléctricas, puentes, edificios y equipos de minería. Especialmente diseñado como imprimación en sistemas de pintado donde se requiere una larga durabilidad.

Homologaciones y certificados

Pruebas de precalificación según NORSOK M-501, Rev. 5, sistema 1, apto para exposiciones al exterior, en ambientes offshore, por debajo de 120 °C.

Adecuado para uso en superficies de acoplamiento de conexiones empernadas de alta resistencia de fricción: Cumple con los requisitos del Consejo de Investigación sobre Conexiones Estructurales (RCSC) Clase B, Apéndice A (Coeficiente de deslizamiento y resistencia a la tensión).

Colores

gris

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	OCCA Monograph No. 4	72 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	mate (0-35)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	14 °C
Densidad	calculado	2.5 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA método 24 (ensayado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	360 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	486 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Toda la información es válida para pintura mezclada.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Marathon 500

Descripción del producto

Es un recubrimiento epoxi de dos componentes, curado con poliaminas. Es un producto "surface tolerant", de altos sólidos y de alto espesor. Continuará con el proceso de curado una vez en inmersión. El producto tiene una alta resistencia a la abrasión. Adecuado para ambientes con una muy alta corrosividad, como zonas de salpicaduras o mareas. Puede usarse como imprimación, intermedia, acabado o sistema monocapa en ambientes tanto de no inmersión como de inmersión. Adecuado para superficies correctamente preparadas de acero, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio y hormigón.

Uso recomendado

Adecuado para acero estructural y tuberías expuestas a ambientes corrosivos hasta un nivel muy alto y en inmersión. Recomendado para ambientes offshore, refinerías, centrales eléctricas, puentes, edificios, equipos de minería y acero estructural general. Especialmente adecuado para áreas donde se requiere una alta resistencia mecánica, como zonas de salpicaduras o mareas. Compatible con sistemas de protección catódica.

Homologaciones y certificados

Estándar NORSOK M-501, Edición 6, Sistema de pintado no. 7A – Acero al carbono y acero inoxidable en el área de salpicaduras

Norma Petrobras N-1374 - Anexo A - Requerimientos para la Calificación de Sistemas de Pintura de Alto Rendimiento

Colores

según sistema Multicolor Industry (MCI)

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	85 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	brillo (70-85)
Punto de inflamación	ISO 3679	Method 1 43 °C
Densidad	calculado	1.6 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA método 24 (ensayado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	210 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	208 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Toda la información es válida para pintura mezclada.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

La exposición al agua o la humedad poco después de la aplicación, puede afectar la superficie del recubrimiento y dejar una apariencia blanquecina, sobre todo en colores oscuros y fuertes. En cualquier caso, esto no afectará a las propiedades de protección.

Hardtop Flexi

Descripción del producto

Es un recubrimiento poliuretano acrílico alifático, curado químicamente, de dos componentes. Proporciona un acabado brillante con una muy buena retención de brillo. Es un producto de altos sólidos y de alto espesor. Es de secado rápido. Puede aplicarse directamente sobre el metal. El recubrimiento es altamente flexible, resistente a impactos y tiene una excelente adherencia. Como capa de acabado en ambientes de no inmersión.

Uso recomendado

Marina:

Recomendado para costados, cubiertas portacontenedores y superestructuras.

Protective:

Recomendado para ambientes offshore, refinerías, centrales eléctricas, puentes y edificios. Adecuado para una amplia variedad de estructuras industriales.

Homologaciones y certificados

Grano, Newcastle Occupational Health

Alimentos, Cumple con la norma americana, FDA Title 21, Part 175.300 para cargas secas sólidas

Cuando se utiliza como parte de un esquema homologado, este material tiene la siguiente certificación: Retardador de llama de acuerdo con la Directiva de la UE para Equipos Marinos . Aprobado de conformidad con las partes 5 y 2 del anexo 1 del Código FTP 2010 de la IMO, o las partes 5 y 2 del anexo 1 de la IMO FTPC cuando cumplan los requisitos del Código Ch.8 FTP 2010 de la IMO

Disponible en otras variantes

Hardtop Flexi Alu

Colores

según sistema Multicolor Industry (MCI)

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	64 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	brillo (70-85)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	25 °C
Densidad	calculado	1.2 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA método 24 (ensayado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	344 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	353 g/l

Futura Classic

Descripción del producto

Es un recubrimiento poliuretano acrílico alifático, curado químicamente, de dos componentes. Tiene un acabado brillante con buena retención de brillo. Es un producto de altos sólidos. El producto tiene buenas propiedades de aplicación con baja emisión de pulverización seca. Como capa de acabado en ambientes de no inmersión.

Uso recomendado

Marina:

Recomendado para costados, cubiertas y superestructuras.

Protective:

Adecuado para una amplia variedad de estructuras industriales.

Colores
según sistema Multicolor Industry (MCI)

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	61 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 281	brillo (70-85)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	28 °C
Densidad	calculado	1.4 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA método 24 (ensayado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	334 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	336 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.
Toda la información es válida para pintura mezclada.
Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	50 - 80 µm
Espesor de Película Húmeda	85 - 140 µm
Rendimiento teórico	12.2 - 7.6 m^2/l

Los colores vivos pueden necesitar un espesor de película alto dentro del rango de aplicación recomendado para obtener opacidad.

Penguard Express

Descripción del producto
Es un recubrimiento epoxi curado con aminas, de dos componentes. Es un producto de secado rápido, de altos sólidos y alto espesor. Especialmente formulado para nuevas construcciones donde se requiere un secado rápido para manipular y tiempos de repintado cortos. Puede usarse como imprimación, intermedia, acabado o sistema monocapa en ambientes de no inmersión. Adecuado para superficies correctamente preparadas de acero, aluminio, hormigón y galvanizados. Puede aplicarse a temperaturas de superficie inferiores a 0 °C.

Uso recomendado
Adecuado para estructuras de acero y tuberías expuestas a ambientes altamente corrosivos, C5I o C5M (ISO 12944-2). Recomendado para ambientes offshore, refinerías, centrales eléctricas, puentes, edificios y equiposde minería.

Homologaciones y certificados
Pruebas de precalificación según NORSOK M-501, Rev. 5, sistema 1, apto para exposiciones al exterior, en ambientes offshore, por debajo de 120 °C.
Ensayado de acuerdo con la norma ISO 12944-5, C5-High environment
Cuando se utiliza como parte de un esquema homologado, este material tiene la siguiente certificación: Retardador de llama de acuerdo con la Directiva de la UE para Equipos Marinos .
Aprobado de conformidad con las partes 5 y 2 del anexo 1 del Código FTP 2010 de la IMO, o las partes 5 y 2 del anexo 1 de la IMO FTPC cuando cumplan los requisitos del Código Ch.8 FTP 2010 de la IMO.

Disponible en otras variantes
Penguard Express MIO
Penguard Express ZP
Penguard Express CF

Colores
gris, gris XO, rojo, buff, rojo claro

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	74 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	mate (0-35)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	32 °C
Densidad	calculado	1.6 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA método 24 (ensayado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	260 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	264 g/l

Penguard Express

Descripción del producto
Es un recubrimiento epoxi curado con aminas, de dos componentes. Es un producto de secado rápido, de altos sólidos y alto espesor. Especialmente formulado para nuevas construcciones donde se requiere un secado rápido para manipular y tiempos de repintado cortos. Puede usarse como imprimación, intermedia, acabado o sistema monocapa en ambientes de no inmersión. Adecuado para superficies correctamente preparadas de acero, aluminio, hormigón y galvanizados. Puede aplicarse a temperaturas de superficie inferiores a 0 °C.

Uso recomendado
Adecuado para estructuras de acero y tuberías expuestas a ambientes altamente corrosivos, C5I o C5M (ISO 12944-2). Recomendado para ambientes offshore, refinerías, centrales eléctricas, puentes, edificios y equiposde minería.

Homologaciones y certificados
Pruebas de precalificación según NORSOK M-501, Rev. 5, sistema 1, apto para exposiciones al exterior, en ambientes offshore, por debajo de 120 °C.
Ensayado de acuerdo con la norma ISO 12944-5, C5-High environment
Cuando se utiliza como parte de un esquema homologado, este material tiene la siguiente certificación: Retardador de llama de acuerdo con la Directiva de la UE para Equipos Marinos .
Aprobado de conformidad con las partes 5 y 2 del anexo 1 del Código FTP 2010 de la IMO, o las partes 5 y 2 del anexo 1 de la IMO FTPC cuando cumplan los requisitos del Código Ch.8 FTP 2010 de la IMO.

Disponible en otras variantes
Penguard Express MIO
Penguard Express ZP
Penguard Express CF

Colores
gris, gris XO, rojo, buff, rojo claro

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	74 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	mate (0-35)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	32 °C
Densidad	calculado	1.6 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA método 24 (ensayado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	260 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	264 g/l

Tankguard Type III

Descripción del producto

Es una pintura de dos componentes sin disolventes de resina epoxi fenólica / novolac curada con amina reforzado con masillas cerámicas y escamas de vidrio. Tiene una alta resistencia a la mayoría de los crudos ácidos y una variedad de productos químicos y disolventes.
Puede utilizarse como imprimación, capa intermedia o acabados en ambientes atmosféricos y sumergidos. Adecuado para sustratos de acero al carbono correctamente preparado.

Uso recomendado

Industrial:
Especialmente diseñado para cumplir con los requisitos cruciales de la industria petrolera.

Homologaciones y certificados

Norma Petrobras N-2912 para pintura epoxi Novolac Tipo III
Certificados y aprobaciones adicionales pueden estar disponibles a pedido.

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	100%
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	semi brillo (35-70)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	100 °C
Densidad	calculado	1.5 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA método 24 (ensayado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	11g/l

Los datos reportados son típicos para productos fabricados en fábrica, sujetos a ligeras variaciones dependiendo del color.
Todos los datos son válidos para tintas mixtas.
Descripción del brillo: según la definición de Jotun de rendimiento de la pintura.

Colores

Según disponibilidad

Espesor de película por capa

Rango típico para la especificación recomendada

Espesor de película seca	200 - 600 µm
Espesor de película húmeda	200 - 600 µm
Rendimiento teórico	5 - 1.7 m^2/l

MÁS QUE PRODUCTOS
¡SOLUCIONES!

SANTA CRUZ
PI-36, E/ Av. Paragua y Av. Mutualista, C/ Diagonal 2
E/ 4to. y 5to. Anillo, Parque Industrial SCZ
Teléfono: (+591) 3-3649549 - **WhatsApp:** (+591) 713-31324
Correo: comercial@icomsrl.com.bo - **Web:** www.icomsrl.com.bo

LA PAZ
Av. Bolivia, Zona Nuevos Horizontes 1, C/ V, Nro. 339
Teléfono: (+591) 2-2852249 - **WhatsApp:** (+591) 677-05036

COCHABAMBA
Av. Blanco Galindo Km. 7,
E/ C/ S. Pagador y Av. P. Dalence. Acera norte
Teléfono: (+591) 4- 4042088 - **WhatsApp:** (+591) 677-05037

www.icomsrl.com.bo