ICOM INDUSTRIA & COMERCIO S.R.L.

# CATÁLOGO
# ABRASIVOS

www.icomsrl.com.bo

CGW CAMEL GRINDING WHEELS

# Perfil de la compañía

## Perfil de la Compañía CGW

Siendo el único fabricante de abrasivos en Israel, CGW (Camel Grinding Wheels) ha sido por más de 50 años la primera elección en productos de rectificado y corte, dentro de nuestras fronteras y en los mercados internacionales.
Los productos CGW con ligas cerámicas (vitrificada) y orgánicas (de resina) están disponibles en más de 40 países en Norte y Sudamérica, Europa, Asia, Africa y Australia, tanto en pequeños talleres como en importantes centros de manufactura.
Nuestra subsidiaria en Norteamérica, CGW–USA, posee instalaciones de manufactura e importantes stocks de productos terminados en la ciudad de Chicago, y nuestra convertidora de abrasivos revestidos se encuentra localizada en la ciudad de Los Angeles.
Hace 2 años abrimos también nuestra nueva subsidiaria en Brasil , CGW Brasil.
Nos enorgullecemos al desarrollar y producir productos de alto desempeño y calidad, empleados para satisfacer los desafíos tecnológicos del rectificado de sofisticadas aleaciones y metales convencionales.

## Los 5 puntos de la filosofía CGW en Manufactura y Operaciones

### 1 Desarrollo y producción avanzados en nuestras propias instalaciones

Nuestros equipos internos de Ingeniería y de Investigación y Desarrollo, apoyados por nuestros laboratorios e instalaciones de ensayos, nos permiten mejorar continuamente los productos y desarrollar soluciones específicas para lograr con precisión las especificaciones de nuestros clientes.

### 2 Planificación y programación eficientes

Nuestro ágil sistema que coordina la relación entre los departamentos de Ventas y de Manufactura nos permite brindar plazos de entrega reducidos ( incluso para órdenes pequeñas o urgentes ), y una rápida respuesta ante los cambios imprevistos en los requerimientos del mercado.

### 3 Estricto y permanente control de la calidad

Los procesos de Manufactura y de Mantenimiento en nuestras instalaciones productivas, cumplen con estrictas normas internacionales de Seguridad, Calidad, y Protección del Medio Ambiente.

### 4 Envíos sin errores y a tiempo

Trabajamos diligentemente para prevenir retrasos y errores desde el momento que la Orden de Producción es emitida, hasta su despacho al cliente.

### 5 "El mejor SERVICIO del mundo"

Las décadas de liderazgo industrial de nuestra compañía se basan en la profunda dedicación de todos los sectores de nuestra empresa para brindar un excepcional Servicio al Cliente. Debido a este compromiso incondicional, hemos forjado alianzas duraderas con nuestros clientes en todo el mundo.

***Nuestra atención a los detalles y compromiso con la excelencia se ven reflejados en nuestros productos: han ganado su reputación en todo el mundo por su alta calidad, consistencia y efectividad de costo.***

# Líder en la industria de los productos abrasivos

CGW fabrica miles de productos que son empleados en las industrias aeroespacial, automotriz, de las turbinas de gas, plataformas petroleras, construcción, metalmecánica y en muchas otras.

Nuestra amplia gama incluye productos para rectificado de superficies, sin centros, con equipos manuales, corte reforzado y sin refuerzo, etc.

***No decimos que hemos inventado la rueda, pero SABEMOS cómo hacerla mejor!***

# La Etiqueta

## Tipos de Abrasivos CGW

| | |
|---|---|
| **A** | **Óxido de Aluminio:** el más común de todos los granos abrasivos, utilizado para trabajos de alta resistencia, de aplicación general. |
| **WA** | **Óxido de Aluminio Blanco:** la alta friabilidad de este grano le da las características de corte rápido y frío, usado para el desbaste liviano de todos los tipos de acero, particularmente en el acero inoxidable. |
| **ZA** | Óxido de Aluminio y Zirconio: alto rendimiento y larga duración. Excelente para trabajo con metales ferrosos, fundiciones y acero inoxidable. |
| **C** | **Carburo de Silicio:** Para el desbaste de albañilería, concreto, piedra y metales no-ferrosos. |
| **ASL** | Grano de Óxido de aluminio cerámico: con ligas de nueva generación. Excelente para rectificado y corte frio con mantenimiento de perfil. |

# Información Técnica

## Calidad del Disco

La calidad del rendimiento del disco esta referida a las condiciones específicas de una aplicación determinada, como el tipo de máquina utilizada y la composición de la pieza de trabajo, y es evaluada de acuerdo con dos criterios: Índice-G y eficiencia.

### 1) Índice-G

**Operación de desbaste:** es la relación del peso de material desbastado dividido por el peso perdido por el disco durante la aplicación durante un período determinado de tiempo.

Esta relación es el equivalente a la duración del uso del disco para una determinada operación.

**Operación de corte:** es la relación de la superficie de material cortado dividido por la superficie del material perdido por el disco durante la operación. El nivel de esta relación es lo que indica la cantidad de trabajo que hace el disco.

---

**Cálculo de Índice-G**

Operación de Desbaste

$$G = \frac{\text{peso del material removido (gr)}}{\text{peso perdido en el disco (gr)}}$$

Operación de Corte

$$G = \frac{\text{superficie x no. de cortes (cm^2)}}{\text{superficie perdida del disco (cm^2)}}$$

---

### 2) Eficiencia

Indica la proporción de material removido (gr/min) en la operación de desbaste, o la superficie del material cortado en un periodo determinado en la operación de corte (cm^2/min).

---

**C álculo de Eficiencia**

Operación de Desbaste

$$E = \frac{\text{material removido (gr)}}{\text{período de aplicación (min)}}$$

Operación de Corte

$$Q = \frac{\text{superficie cortada x no. cortes (cm^2)}}{\text{período de aplicación (min)}}$$

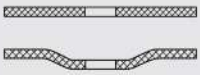
---

# Discos de Corte

## Metal y Acero

### A - Óxido de Aluminio

Los discos de corte de CGW proveen la máxima utilidad y capacidad de corte en máquinas portátiles estándar. Son altamente recomendados para el corte de perfil de metal, malla de acero, acero inoxidable y aluminio.



Amoladoras Angulares

**80** M/S

| Dimensiones | | Grano | Código | | R.P.M. Máximo | Cantidad | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Pulgadas | mm | | | | | Caja | Master Box |
| $4^{1}/_{2}x^{3}/_{64}x^{7}/_{8}$ | 115x1.0x22.23 | A 46 TBF | 878437 | | 13,300 | 25 | |
| $4^{1}/_{2}x^{1}/_{16}x^{7}/_{8}$ | 115x1.6x22.23 | A 36 TBF | 311842 | 696611 | 13,300 | 25 | |
| $4^{1}/_{2}x^{1}/_{8}x^{7}/_{8}$ | 115x3.2x22.23 | A 24 RBF | 313846 | 311675 | 13,300 | 25 | |
| $7x^{1}/_{8}x^{7}/_{8}$ | 180x3.2x22.23 | A 24 RBF | 315642 | 311972 | 8,500 | 25 | |
| $9x^{1}/_{8}x^{7}/_{8}$ | 230x3.2x22.23 | A 24 RBF | 313822 | 312023 | 6,650 | 25 | |

# Discos de Corte de Alta Velocidad

## Corte de Rieles

### A – Óxido de Aluminio

El disco CGW para corte de rieles está totalmente reforzado

- Diseñado para corte rápido y frío de todo tipo de rieles.
- Mantiene la geometría perpendicular del corte.
- Corte preciso a 90o y sin rebabas.
- Máxima productividad con alto número de cortes por disco

Amoladora a Gasolina de Alta Potencia

**100** M/S

| Dimensiones | | Grano | Código | R.P.M. Máximo | Cantidad | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Pulgadas | mm | | | | Caja | |
| $14x^{5}/_{32}x1$ | 356x4.0x25.4 | A 24 SBF | 587261 | 5,500 | 10 | |

# Discos de Corte de Alta Velocidad

Amoladora a Gasolina de Alta Potencia

**100** M/S

## **Corte de Metal y Acero** | A – Óxido de Aluminio

Discos especialmente reforzados para el uso en máquinas portátiles de alta velocidad, accionadas a gasolina, electrica o hidraulicamente.

Diseñados para cortar estructas sólidas de metal, caños y tuberías; metales ferrosos como acero, hierro en ángulo y barras de metal

| Dimensiones | | Grano | Código | R.P.M. Máximo | Cantidad |
|---|---|---|---|---|---|
| Pulgadas | mm | | | | Caja |
| 16x5/32x1 | 402x4.5x25.4 | A 24 RBF | 640256 | 4,800 | 10 |

# Discos de Corte para Chop Saw

Discos de corte delgados con alto rendimiento para uso en máquinas de baja potencia.

**RS** - Refuerzo interno de fibra de vidrio simple. Debe usarse siempre con las arandelas de papel absorbente que son provistas con el disco.

**RD** - Refuerzo (externo) de fibra de vidrio doble.

Para aplicaciones generales, en acero. Diseñado especialmente para cortar estructuras sólidas de acero, cañerías y tubos.

Máquina Sensitiva Portátil de Baja Potencia

**80** M/S

## **Corte de Metal y Acero** | A – Óxido de Aluminio

| | Dimensiones | | Grano | Código | R.P.M. Máximo | Cantidad |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Pulgadas | mm | | | | Cartón |
| DR | 12x7/64x1 | 305x2.8x25.4 | A 36 TBF | 639960 | 5,100 | 10 |
| DR | 14x7/64x1 | 356x2.8x25.4 | A 36 TBF | 640003 | 4,400 | 10 |

# Discos de Desbaste

## Metal y Acero

**A 24 RBF** - Ofrece un gran rendimiento y una excelente remoción del material. Recomendados para metal.

**A 24 TBF** - Alta concentración de granos, para amolado severo y ranurado.

**A 30 RBF** - Nueva combinación de granos y liga permite un amolado más fácil con alta eficiencia y mayor vida.

Amoladoras Angulares

80 M/S

| Dimensiones | | Grano | Código | R.P.M. Máximo | Cantidad |
|---|---|---|---|---|---|
| Pulgadas | mm | | | | Caja |
| 4 1/2 x 1/4 x 7/8 | 115x6.5x22.23 | A 24 RBF | 311682 | 13,300 | 25 |
| 7 x 1/4 x 7/8 | 180x6.5x22.23 | A 24 RBF | 311996 | 8,500 | 25 |
| 9 x 1/4 x 7/8 | 230x6.5x22.23 | A 24 RBF | 312047 | 6,650 | 25 |

# Discos de Láminas (Flap)

### ZA – Óxido de Aluminio y Zirconio

Para acero de alta aleación, acero inoxidable y acero altamente templado.

**T-27 -** Para desbaste de superficies planas. Más eficientes cuando son utilizados en un ángulo de 0° a 15°.

**T-29 -** De forma cónica, provee un excelente ángulo para contornos y bordes. Mejor rendimiento cuando son usados en un ángulo de 15° a 25°.

Tipo 27

Tipo 29

Amoladoras Angulares

**80** M/S

| Grano | Código | | Dimensiones | | R.P.M. Máximo | Cantidad |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | T-27 | T-29 | Pulgadas | mm | | Caja |
| ZA 60 | 240906 | 240913 | 4 1/2 x 7/8 | 115x22.23 | 13,300 | 10 |
| | 242252 | 242269 | 7 x 7/8 | 180x22.23 | 8,500 | |
| ZA 80 | 241095 | 241101 | 4 1/2 x 7/8 | 115x22.23 | 13,300 | 10 |

# Disco de Fibra Grueso y Duro (CSD)

Descripción y uso:

- Disco no tejido para limpieza de paredes y remoción de oxido, rebabas, pintura, e incrustaciones
- Recomendado para acero inoxidable, metales ferrosos y no ferrosos, fibra de vidrio, piedra y madera

Amoladoras Angulares

**80** M/S

| Dimensiones | | Código | R.P.M. Máximo | Cantidad |
|---|---|---|---|---|
| Pulgadas | mm | | | Caja |
| 4 1/2 x 7/8 | 115x22.23 | 334032 | 13,300 | |

# Discos de Corte para Tuberías

## Metal y Acero

**A 24 TBF - Óxido de Aluminio**
Para corte rápido y desbaste liviano de metales ferrosos
**ZA 24 TBF - Óxido de Aluminio y Zirconio**
De alta performance dise´nado para corte rápido y larga vida. Excelente para el corte de metales ferrosos y acero inoxidable. Discos de centro deprimido (espesor 4mm: 1/8") diseñado para corte y desbaste liviano, en especial para la limpieza de pasada de raíz y soldaduras.

80 M/S

| Dimensiones | | Grano | Código | R.P.M. Máximo | Cantidad |
|---|---|---|---|---|---|
| Pulgadas | mm | | | | Caja |
| 7x1/8x7/8 | 180x4.0x22.23 | A 24 TBF | | 8,500 | 25 |
| 7x1/8x7/8 | 180x4.0x22.23 | ZA 24 TBF | | 8,500 | 25 |
| 9x1/8x7/8 | 180x4.0x22.23 | A 24 TBF | | 6,650 | 25 |
| 9x1/8x7/8 | 180x4.0x22.23 | ZA 24 TBF | | 6,650 | 25 |

## Piedra Esmeril
6*1 “A 46”

## Piedra Esmeril
Widia 6×1 C60

## Piedra Esmeril
Widia 6×1 C80

# *MÁS QUE PRODUCTOS*
# *¡SOLUCIONES!*

## SANTA CRUZ

PI-36, E/ Av. Paragua y Av. Mutualista, C/ Diagonal 2
E/ 4to. y 5to. Anillo, Parque Industrial SCZ
**Teléfono:** (+591) 3-3649549 - **WhatsApp:** (+591) 713-31324
**Correo:** comercial@icomsrl.com.bo - **Web:** www.icomsrl.com.bo

## LA PAZ

Av. Bolivia, Zona Nuevos Horizontes 1, C/ V, Nro. 339
**Teléfono:** (+591) 2-2852249 - **WhatsApp:** (+591) 677-05036

## COCHABAMBA

Av. Blanco Galindo Km. 7,
E/ C/ S. Pagador y Av. P. Dalence. Acera norte
**Teléfono:** (+591) 4- 4042088 - **WhatsApp:** (+591) 677-05037


**www.icomsrl.com.bo**