

Genox® 722

Pasivante en gel sprayable para Aceros Inoxidables austeníticos y martensíticos.

GENOX® 722 se utiliza para el pasivado de soldaduras en aceros inoxidable y aleaciones específicas, en cualquier posición y a temperatura ambiente. El fundamento principal para la utilización de Genox 722 Pasivante es la de acelerar la propia oxidación del metal para regenerar inmediatamente la película de pasivación -óxido de Cromo - propia de los aceros Cr-Ni. El pasivado suele producirse espontáneamente en las superficies de los Aceros Inoxidables con un mínimo de Cromo del 10,5% en su composición (según norma europea EN10088). Sin embargo, la mayoría de las veces es necesario favorecer el proceso con un tratamiento de ácidos oxidantes. Los ácidos recomendados en la industria son el cítrico y el nítrico. Pueden darse circunstancias muy particulares en ciertas aleaciones por las que el proceso de decapado y pasivado se produzcan sucesivamente (nunca simultáneamente), con tratamientos que empleen ácido nítrico, pero son muy limitadas. La calidad y el espesor de la capa pasiva aumentan rápidamente con el proceso de pasivado ácido adecuado y consecuentemente la resistencia del metal a la corrosión.

Ventajas

- Genox® 722 Pasivante posee una formulación sin cloruros recomendada según norma A.S.T.M. A-380.13.
- No ataca al metal base por ser específicamente formulado para el área de soldadura.
- No desprende vapores irritantes cuidando las mucosas del operador.
- Se aplica por rociado en spray de bomba, pincel o espátulas cubriendo entre 5 y 6 m² por kilo.
- Es aplicable a todo tipo de soldaduras y adecuado para la posición de las mismas. 2G 3G 4G y 5G
- Puede utilizarse también como descontaminante y desoxidante de la superficie.
- No presenta peligros por inflamabilidad o explosión.
- Es una solución homogénea, no se separa y no necesita mezclarse. Se adhiere en las superficies verticales sin chorrear

Modo de uso

Aplicar Genox® 722 Pasivante con bomba de diafragma apta para ácidos con lanza adecuada en spray de abanico a toda superficie distinta a la horizontal. Se recomienda una aplicación mínima de 3 horas para realizar un correcto proceso de pasivado.

Precauciones

NUNCA APLICAR GENOX® 722 PASIVANTE POR ASPERSIÓN Y/O FLUJO COMBINADO DE AIRE. Por tratarse de un producto fuertemente ácido y oxidante se recomienda el uso de la protección personal adecuada: guantes, delantal plástico y protección facial para aplicaciones en ambientes ventilados. En ambientes cerrados analizar el uso de máscaras de aire con filtro para ácidos y si la operación se realizara dentro de equipos con cambios de aire restringido usar suministro de aire externo o equipo autónomo de respiración. En caso de contacto del producto con la piel quitar la ropa y lavar con agua y jabón neutro. Si hubiera irritación, consultar al médico. En caso de salpicadura accidental a los ojos, lavar con abundante agua durante 10 minutos, produce irritación grave, consultar inmediatamente al médico. Reacciona con la mayoría de los metales generando residuos nitrosos e Hidrógeno. No comer ni beber durante el proceso de decapado y lavar los elementos de protección al finalizar la tarea. Almacenar a la sombra con temperatura menor a 30° y lejos de materiales orgánicos (madera, cartón, etc.) Mantener lejos de alimentos y fuera del alcance accidental de los niños. Prohibida su ingestión. Veneno para peces y fauna. El agua de enjuague de los procesos de DECAPADO y PASIVADO debe ser neutralizada al Ph indicado previa disposición a la red cloacal según las Reglamentaciones vigentes de la localidad del proceso. Ver NEUTRALIZANTE E y GENOX® 130 para la ayuda del proceso de enjuague.

PRODUCTO DE USO EXCLUSIVO INDUSTRIAL

Validez del producto: 12 meses desde la fabricación (ver lote y fecha de fabricación en el rótulo del envase). Para más información solicitar MSDS del producto

Características



Presentaciones



Ejemplos de aplicación

Todos los procesos de construcción y montaje con Acero Inoxidable.

Para proceso de pasivado, descontaminado y desoxidado. Ideal para aplicar en tanques y equipos en altura ya que no produce chorreado.

Productos relacionados

GENOX® PICKLING PASTE
 GENOX® GEL DECAPANTE
 GENOX® 383 -gel pasivante
 GENOX® LQ - decapante líquido
 GENOX® 314 -pasivante líquido
 GENOX® PICKLING POWER
 FERRINOX LQ - Decapante serie 400
 FERRINOX GEL - Decapante serie 400
 Arenado químico 719
 GENOX® 716 - Spray decapante
 GENOX® 130 - Pasta neutralizante
 NEUTRALIZANTE E
 NEUTRALIZANTE 167

Esquema del proceso



Teléfono: (+591) 3-3649549
 info@icom srl.com.bo
 www.icom srl.com.bo