

Ranger[®] 305 G y Ranger[®] 305 G EFI

Procesos Electrodo de varilla, TIG, MIG, Alambre tubular, Ranurado	Rango de salida Ver al reverso	HP a velocidad (RPM) 23 HP a 3600 RPM 25 HP a 3600 RPM EFI
Número del producto K1726-5 Ranger [®] 305 G K3928-1 Ranger [®] 305 G EFI ¡NUEVO!	Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo de salida nominal 305 A CD CC/29 V/ 100% 300 A CD CC/29 V/ 100%	Peso/dimensiones (A x A x P) 510 lb (231 kg)
<i>Las especificaciones completas están en la parte posterior</i>	Número de cilindros 2	29,9 x 21,5 x 42,3 in. (759 x 546 x 1073 mm) 36,2 in. (920 mm) hasta la parte superior del tubo de escape

Ready for a Workout!™

Ranger[®] 305 G es una poderosa soldadora impulsada por motor de procesos múltiples, electrodo de varilla, TIG, soldadura de alambre y de tubo, que está lista para un desempeño de día completo, todos los días.

Incluye la **CD** Chopper Technology[®] de Lincoln Electric para un desempeño superior del arco.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ **Opciones de motor a gasolina Kohler[®]**
 - Carburador 23 HP.
 - 25 HP EFI (Inyección electrónica de combustible) ¡para arranques más fáciles en clima frío y menor uso de combustible! **¡NUEVO!**
 - Ambos motores cuentan con bomba eléctrica de combustible para evitar el bloqueo por vapor en la operación a gran altitud.
- ▶ **Soldadura de procesos múltiples**
 - Excelente soldadura en CD de procesos múltiples para electrodo de varilla de propósito general, tubería de descenso (electrodo de varilla), TIG, alambre con núcleo, MIG (CO₂ y mezcla de gas) y ranurado con arco.
 - Única soldadora compacta de gasolina en Norteamérica clasificada a 29 V para soldadura de electrodo de varilla a 300 A o CV.
 - Soldadura con alambre a CV con electrodos de hasta 5/64 in. (2,0 mm) de diámetro.
- ▶ **Medidores de soldadura digital**
 - Los medidores de soldadura digital para corriente y voltaje facilitan el preestablecimiento preciso de los procedimientos y el monitoreo de la salida real de la soldadura.
- ▶ **Desempeño superior del arco**
 - Chopper Technology[®] de Lincoln Electric: proporciona arranques fáciles, un arco suave, bajas salpicaduras y una excelente apariencia de cordón.

Motor CD a gasolina 300 A Soldadora/Generador impulsado

APLICACIONES

- ▶ **Construcción**
- ▶ **Mantenimiento y Reparación**
- ▶ **Tubería**
- ▶ **Rancho / granja**



CARACTERÍSTICAS, CONT.

- ▶ **Potencia pico de generador de CA monofásica para arranque de motor**
 - 10.500 Vatios pico; 12.000 para EFI.
 - 9.500 vatios continuos para necesidades de alta capacidad tales como un generador de respaldo, lo que suministra energía a la soldadora con inversor Invertec[®] de Lincoln Electric. También para luces, una amoladora u otras herramientas eléctricas.
 - El voltaje del generador de CA es constante a 120 V o 240 V en cualquier ajuste del dial de soldadura.
- ▶ **Diseño sesgado del rotor**
 - El diseño sesgado del rotor proporciona energía de CA adecuada para operar las fuentes de energía con inversor de Lincoln Electric. Lincoln Electric fué el primera en la industria de la soldadura con esta característica.
- ▶ **Confiable a toda prueba**
 - Las salidas nominales de soldadura y de generador de CA están clasificadas a 104 °F (40 °C).

ENTRADA SALIDA



Impulsado por:
KOHLER.



Garantía extendida de dos años disponible en los EE.UU. y Canadá

Desempeño de soldadura

- Lincoln Electric  Chopper Technology®.
 - Arranques fáciles
 - Arco suave.
 - Bajo nivel de salpicadura.
 - Excelente apariencia del cordón.
- El modo de electrodo de varilla está optimizado para el electrodo de varilla de propósito general usando electrodos E7018 de bajo hidrógeno.
- El modo de soldadura de tubería de descenso es excelente para electrodos celulósicos, tales como el Fleetweld® 5P+ de Lincoln Electric. Este modo permite rápidas velocidades de desplazamiento, en especial en pasos de relleno.
- El control de fuerza de arco permite un arco de ranurado suave o más fuerte en electrodo de varilla en modo CC o de tubería de descenso y un control de inductancia/pinza en el modo de alambre en CV.
- Arranque "caliente" integrado para arranques más fáciles y reencendidos, minimizando el "pegado" del electrodo al trabajo.
- Touch Start TIG® (DC): eleva el tungsteno para iniciar el arco. No se requiere alta frecuencia. Evita la contaminación del tungsteno en la soldadura. La detección de voltaje en la salida para el arco cuando se eleva la antorcha al final de la soldadura, lo cual es más atractivo para el operador.
- Ranurado con arco con electrodo de carbono de hasta 3/16 in. (4,8 mm).

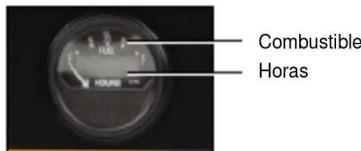
Desempeño del generador de CA

- Hasta 40 A a 240 V en el receptáculo de 120 V/240 V con cubierta resistente al medio ambiente. Protección para el disyuntor.
- Dos receptáculos dobles de 120 V 20 A con cubiertas resistentes al medio ambiente. Protección para el disyuntor. Funcionan hasta con una amoladora de 9 in.
- El voltaje nominal de CA a 120 V y 240 V es independiente del ajuste del dial de soldadura. Esto se logra con un sistema de generador (rotor/estator) usando Chopper Technology® de Lincoln Electric, lo que evita la complejidad de dos sistemas de generador (rotor/estator).

SOLDADURA Y CARGAS DE POTENCIA SIMULTÁNEAS	
Salida de soldadura (Amperios)	Potencia continua (Vatios)
350	0
250	2,300
200	4,200
150	5,600
100	7,100
0	9,500

CARACTERÍSTICAS

- Controles simples: mantener el tiempo de capacitación al mínimo con el sencillo panel de control del Ranger® 305 G de Lincoln Electric. La puerta abatible del panel de control mantiene aparte los controles de uso menos frecuente.
- Dial sencillo de control de todo el rango de salida. ¡Sin confusión de conexiones y controles!
- 4 modos de soldadura: Electrodo de varilla CC, tubería de descenso, alambre CV y Touch Start TIG®.
- Medidores digitales duales de salida para preestablecer la corriente de soldadura para los modos de electrodo de varilla, TIG o tubería de descenso, o los modos de voltaje para alambre CV. También muestra las salidas reales mientras se está soldando. La memoria retiene lecturas de soldadura por 7 segundos después de que se termina la soldadura para ser vista por el operador.
- La salida en las terminales de soldadura es controlada por un contactor electrónico. Se puede establecer en "On" (Encendido), o "Remotely Controlled" (Controlado Remotamente).
- El control remoto de salida se activa automáticamente cuando se conecta a un conector de 6 pines. Para los modos de electrodo de varilla CC, tubería de descenso y Touch Start TIG®, el dial de salida de la máquina se convierte en un límite de máxima corriente para un ajuste fino con el dial de control remoto o Amptrol™.
- Compatible con muchos alimentadores de alambre de Lincoln Electric que incluyen LN-25 Ironworker™, Activ8™, LF-72™, LF-74, LN-7 GMA, LN-742, LN-8, y la pistola Magnum® SG.
- El interruptor del voltímetro de alimentación de alambre iguala la polaridad del voltímetro del alimentador de alambre con la polaridad del electrodo.
- Elecciones de motor de primera Kohler®:
 - 23 HP CH730 OHV Command® con carburador.
 - 25 HP ECH740 OHV Command® con EFI (Inyección electrónica de combustible). No se necesita arranque con ahogador. **NEW!**
- La capacidad de 12 galones de combustible le permiten trabajar un largo día.
- Caja completamente cerrada para la protección del equipo y bajo nivel de ruido. Ruido a la carga nominal:
 - 101,3 dB de potencia sonora (Lwa)
 - 76,7 dBA nivel de sonido a 23 ft. (7 m)
- la bomba eléctrica de combustible evita el bloqueo de vapor. Asegura la provisión consistente de combustible en ubicaciones que tienen combinación de gran altura, temperatura ambiente caliente y altos aditivos anticontaminantes en la gasolina.
- Una combinación de medidor eléctrico de combustible y horímetro está ubicada en el panel de control. Verifique fácilmente tanto el nivel de combustible como las horas de operación. El medidor de combustible le ayuda a eliminar virtualmente para que no se quede sin combustible en trabajos críticos. El horímetro ayuda a planear el mantenimiento programado del motor.
- Cuello grande de llenado de combustible de fácil acceso para reabastecer el combustible.
- Arranque eléctrico.
- Válvula de drenado de aceite (no requiere herramientas) con tubo de extensión removible.
- Conveniente montaje para camión o remolque con hoyos frontales y posteriores en la base.



ICOM SRL

Pl-36, E/Av. Mutualista y Av/Paraguay, C/ Diagonal 2, E/ 4to. y Sto. anillo. Parque Industrial: Santa Cruz. Bolivia
Tfno: (+591) 3-3649549. www.icomsrl.com.bo



1. Dial de control de salida
2. Amperímetro digital de salida de soldadura
3. Interruptor de modo de soldadura
4. Dial de control de fuerza de arco e inductancia/pinza
5. Disyuntores
6. Receptáculos de 120 Voltios CA (NEMA 5-20R)
7. Cubiertas de pernos de salida
8. Perno de conexión a tierra
9. Receptáculo de 120/240 Voltios CA de potencia total (NEMA 14-50R)
10. Conectores de control remoto de 6 pines y del alimentador de 14 pines
11. Interruptor de polaridad del voltímetro del alimentador de alambre
12. Interruptor de control de terminales de soldadura
13. Voltímetro digital de salida de soldadura
14. Interruptor del control de marcha en vacío
15. Interruptor de botón para el arranque
16. Control de estrangulador del motor (no se requiere con EFI)
17. Interruptor de marcha/alto
18. Medidor eléctrico de combustible y horómetro del motor

CALIDAD Y CONFIABILIDAD

- Los circuitos impresos son protegidos del medio ambiente usando un encapsulado diseñado por Lincoln y charolas protectoras.
- Fácil acceso a la varilla de aceite, filtros, bujías, etc. por medio de puertas izquierda, derecha, y superior. Las puertas izquierda y derecha son removibles, si se desea, para dar servicio.
- Ajuste la dirección del escape con el mofle de escape rotativo 360º montado en la parte superior. El mofle está hecho de acero aluminizado para una larga vida.
- El acabado atractivo en pintura de polvo roja y negra ofrece una mayor durabilidad con protección adicional del óxido y la corrosión. También es resistente a la luz ultravioleta para mejor retención del color y del brillo.
- Mayor vida del motor, menores emisiones de ruido y mayor economía de combustible con control automático de marcha en vacío.
- Etiqueta de mantenimiento del motor convenientemente ubicada bajo la puerta superior del motor.
- Protección automática contra el apagado del motor por baja presión de aceite.
- Arranque confiable con la batería Group 58 con 435 amperes de arranque en frío.

- Cubierta de batería de fácil ac



- Juego K1690-1 GFCI (interruptor de circuito en falla de tierra) opcional disponible para una protección adicional de choque eléctrico.
- Confiabilidad y larga vida respaldadas por devanados de cobre puro en el rotor y en el estator con aislamiento de alta calidad.
- Aprobado por la Asociación de normas canadienses (CSA).
- Fabricado con un sistema de calidad certificado bajo los requisitos de ISO 9001 y las normas ambientales ISO 14001.
- Garantía de tres años de Lincoln Electric (partes y mano de obra) en la soldadora (el motor tiene garantía por separado por el fabricante).



Haga de la Ranger® 305 G su estación portátil de soldadura: electrodo en general y tubería de descenso, Touch Start TIG®, MIG, alambre tubular y generador de CA para alimentar luces, amoladoras u otras herramientas eléctricas

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

Nombre de Producto	Información de Pedidos	Descripción	Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo de salida nominal CC	Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo de salida nominal CV	Generador Potencia CA ⁽²⁾⁽³⁾	A x A x P pulgadas (mm)	Peso lb (kg)
Ranger® 305 G	K1726-5 con bomba eléctrica de combustible	Soldadora de proceso múltiple de arco de 300 A CD con Lincoln Electric Chopper Technology®	Corriente constante CD 305 A/29 V/100% 20-305 A	Voltaje constante CD⁽¹⁾ 300 A/29 V/100% de 14 a 29 V Dial sencillo Control continuo	10.500 vatios pico 12.000 vatios pico EFI 9.500 vatios continuos 60 Hz Monofásico	29,9 x 21,5 x 42,3 (759 x 546 x 1073)	510 (231)
Ranger® 305 G EFI	K3928-1 con bomba eléctrica de combustible	10.500 vatios pico 9,500 Vatios Potencia continua CA	Corriente CD Pipe 300 A/29 V/100% de 40 a 300 A Touch Start TIG® 250 A/30 V/100% de 20 a 250 A	Energía para alimentador de alambre 42 V, 60 Hz, 15 A 120 V, 60 Hz, 20 A	Full KVA Receptáculo 40 A a 240 V 40 A a 120 V c/u Circuito derivado ⁽⁴⁾ Cuatro 120 V Receptáculos 20 A por doble 40 A Total ⁽⁴⁾	Hasta la parte superior del escape: 36,2 (920)	
			Todos los modelos con control continuo de dial sencillo 60 V CD Máx OCV a 3700 RPM				

⁽¹⁾ La capacidad de voltaje constante en CD da conveniencia y seguridad adicionales al soldar en condiciones eléctricas peligrosas.

⁽²⁾ Durante la soldadura, la energía auxiliar disponible se ve reducida. El voltaje de salida está entre +/- 10% en todas las cargas hasta la capacidad nominal.

⁽³⁾ 120 V alimentarán herramientas eléctricas, luces, etc. ya sea a 60 Hz o 50/60 Hz.

⁽⁴⁾ Los circuitos no se pueden conectar en paralelo para operar el mismo dispositivo.

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Modelo del motor	Descripción	Potencia y desplazamiento	Ignición	Capacidades	Velocidades de operación	Consumo de combustible
Kohler® OHV ⁽⁵⁾ Command CH730 (Gasolina)	Motor de gasolina de 2 cilindros, 4 ciclos, OHV, enfriado por aire Motor de gasolina Bloque de aleación de aluminio con forros de hierro fundido Bomba eléctrica de combustible	23 HP a 3600 RPM 44 in. cúbicos (725 cc)	Arranque eléctrico, 12 V Batería Group 58, 435 amperios para arranque en frío, Interruptor de botón para el arranque, Indicador de carga	COMBUSTIBLE: 12 gal (45 litros) ACEITE: 2,0 qtr (1,9 litros)	CARGA TOTAL 3.500 RPM (300 A)	1,7 gal/h 6,5 litros/h
					Alta velocidad en marcha en vacío 3700 RPM	1,0 gal/h 3,7 litros/h
					BAJA VELOCIDAD EN MARCHA EN VACÍO 2.400 RPM	0,4 gal/h 1,5 litros/h
Kohler® OHV ⁽⁵⁾ Command® Gasolina ECH740	Motor de gasolina de 2 cilindros, 4 ciclos, OHV, enfriado por aire Motor de gasolina Bloque de aleación de aluminio con forros de hierro fundido Bomba eléctrica de combustible Inyección electrónica de combustible	25 HP a 3600 RPM 46 in. cúbicas (747 cc)	Arranque eléctrico, 12 V Batería Group 58, 435 amperios para arranque en frío, Interruptor de botón para el arranque, Indicador de carga	COMBUSTIBLE: 12 gal (45 litros) ACEITE: 2,0 qtr (1,9 litros)	CARGA TOTAL 3.500 RPM (300 A)	1,5 gal/h 5,8 litros/h
					Alta velocidad en marcha en vacío 3700 RPM	0,7 gal/h 2,6 litros/h
					BAJA VELOCIDAD EN MARCHA EN VACÍO 2.400 RPM	0,4 gal/h 1,5 litros/h

⁽⁵⁾ La garantía del motor Kohler es de 3 años.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Nombre de Producto	Número de Producto	Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo de salida nominal	Rango de salida	Motor	Número de cilindros	HP a Velocidad (rpm)	A x A x pulgadas (mm)	Peso neto en libras (kg)
Ranger® 350 G	K1726-5	305 A CD CC/29 V/ 100% 300 A CD CC/29 V/ 100%	de 20 a 305 A CD Tubería de 40 a 300 A TIG CD de 20 a 250 A CV de 14 a 29 V 10.500 Vatios pico EFI de 12.000 vatios pico	Kohler® OHV Command® Gasolina CH730 Bomba eléctrica de combustible	2	23 a 3600	29,9 x 21,5 x 42,3 (759 x 546 x 1073) La parte superior del tubo de escape: 36,2 (920)	510 (231)
Ranger® 305 G One-Pak®	K2353-2		9.500 vatios continuos				-	-
Ranger® 305 G EFI	K3928-1			Kohler® OHV Command® Gasolina ECH740 Bomba eléctrica de combustible Inyección electrónica de combustible		25 a 3600	29,9 x 21,5 x 42,3 (759 x 546 x 1073) La parte superior del tubo de escape: 36,2 (920)	510 (231)

Para mejores resultados en soldadura con equipo Lincoln Electric,
use siempre consumibles Lincoln Electric. Visite www.lincolnelectric.com para obtener más detalles.
Fabricado en unas instalaciones certificadas con ISO Quality and Environmental Management Systems.



ICOM SRL

Pl-36, E/Av. Mutualista y Av/Paraguay, C/ Diagonal 2,
E/ 4to. y 5to. anillo, Parque Industrial - Santa Cruz - Bolivia
Tfno: (+591) 3-3649549 - www.icomsl.com.bo

[4] | Ranger® 305 G y Ranger® 305 G ER

